



 Chicago
Pneumatic

Schlagende Werkzeuge



Einleitung

Das Streben von Chicago Pneumatic, ständig ergonomische Verbesserungen und höheren Bedienkomfort in die Produktentwicklung einfließen zu lassen, zeigt sich in der neuen Baureihe von vibrationsgedämpften Niethämmern.

Unser umfassendes Programm an schlagenden Werkzeugen deckt eine große Bandbreite von industriellen Anwendungen optimal ab:

Niethämmer

Die vibrationsgedämpften Niethämmer CP-4450 und der Standard Niethammer CP-4444 bieten die Leistung und nötige Kontrolle, um Niete von 3,2mm bis 6,4mm in der Luftfahrtindustrie und anderen Montageanwendungen zu verarbeiten. Der noch stärkere CP-4447 schlägt Niete bis 9,5mm.

Die Leistungsmerkmale dieser Werkzeuge beinhalten ein feinfühlig arbeitendes Ventil, das optimale Kontrolle über den Nietvorgang gewährleistet.

CP Niethämmer können außerdem zum Entgraten, Trennen, Einschlagen, usw. eingesetzt werden.

Schweißnahthammer

Die handlichen CP-0456 & CP-9356 sind für leichtere Meißelarbeiten, wie man sie in fast jeder Werkstatt oder in Gießereien findet, ideal. Beide können bei Bedarf in Nadelabklopfer umgerüstet werden.

Nadelabklopfer

Diese Werkzeuge sind mit gehärteten, verschleißfesten Nadeln ausgestattet und eignen sich besonders zum Entfernen von Rost, Anstrichen oder Ablagerungen von verschiedensten Oberflächen z.B. auf Schiffswerften.

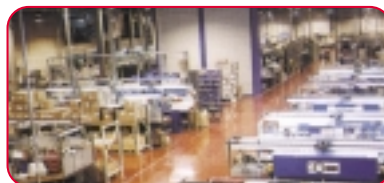
Gravierstift-Air Scribe®

Der Gravierstift ist ideal für Kennzeichnungsarbeiten auf Metallen, Kunststoffen, Glas, usw.

Er ist auch mit Zubehör im Kit erhältlich und kann als leichter Meißelhammer und zum Reinigen oder Entgraten benutzt werden.

Stamper

Dieses langlebige Werkzeug eignet sich hervorragend für den Einsatz in Gießereien; durch die optimale Verdichtung des Sandes in den Gußformen trägt es zur Produktivitätssteigerung bei.



Inhalt

Inhalt

Einleitung Seite 2

Niethämmer – vibrationsgedämpft Seite 4

Niethämmer – Standard Seite 4

Niethämmer – Zubehör Seite 5

Schweißnaht­hämmer und Nadelabklopfer Seite 6

Schweißnaht­hämmer und Nadelabklopfer – Zubehör Seite 7

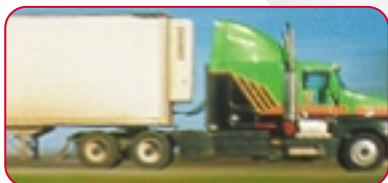
Gravierstift..... Seite 8

Gravierstift Kit..... Seite 8

Stampfer Seite 9

Sicherheitshinweise..... Seite 10

Andere Produkte Seite 11



Niethämmer



Niethämmer – vibrationsgedämpft

BILD NR.	WERKZEUGTYP	TEIL NR.	BEZEICHNUNG LUFTFAHRT	SCHLÄGE PRO MINUTE	BOHRUNG X HUB	EINSTECKENDE	MAX. NIETLEISTUNG KALT		LÄNGE		GEWICHT		LUFTEINLAß	LÄRM-PEGEL	SCHALLLEIST.-PEGEL	VIBRATIONSPEGEL
							Dural	Stahl	in.	mm	lbs	kg				
A	CP-4450-2	TO25189	2X	2580	1/2" x 2" 12.7mm x 50.8mm	10.2 Typ 1	1/8" 3.2mm	3/32" 2.4mm	8.4	213	2.7	1.2	1/4"	92	103	<2.5
B	CP-4450-3	TO25190	3X	2160	1/2" x 3" 12.7mm x 76.2mm	10.2 Typ 1	3/16" 4.8mm	5/32" 4.0mm	8.9	226	2.8	1.3	1/4"	92	103	<2.5
C	CP-4450-4	TO25191	4X	1740	1/2" x 4" 12.7mm x 101.2mm	10.2 Typ 1	1/4" 6.4mm	3/16" 4.8mm	9.9	251	3.2	1.4	1/4"	92	103	<2.5

Niethämmer – Standard

BILD NR.	WERKZEUGTYP	TEIL NR.	BEZEICHNUNG LUFTFAHRT	SCHLÄGE PRO MINUTE	BOHRUNG X HUB	EINSTECKENDE	MAX. NIETLEISTUNG KALT		LÄNGE		GEWICHT		LUFTEINLAß	LÄRM-PEGEL	SCHALLLEIST.-PEGEL	VIBRATIONSPEGEL
							Dural	Stahl	in.	mm	lbs	kg				
D	CP-4444-RURABTO22961	2X	2580	1/2" x 2" 12.7mm x 50.8mm	10.2 Typ 1	1/8" 3.2mm	3/32" 2.4mm	6.7	170	2.2	1.0	1/4"	94	105	4.5	
D	CP-4444-RUSABTO22962	3X	2160	1/2" x 3" 12.7mm x 76.2mm	10.2 Typ 1	3/16" 4.8mm	5/32" 4.0mm	7.3	186	2.3	1.1	1/4"	94	105	4.4	
D	CP-4444-RUTABTO22963	4X	1740	1/2" x 4" 12.7mm x 101.2mm	10.2 Typ 1	1/4" 6.4mm	3/16" 4.8mm	8.3	211	2.75	1.3	1/4"	99	110	5.1	
E	CP-4447-RUSABTO22965	5XB	1560	3/4" x 2 11/16" 19.1mm x 68.3mm	12.7 Typ D	1/4" 6.4mm	3/16" 4.8mm	8.9	227	4.7	2.2	1/4"	96	107	10.1	
E	CP-4447-RUTABTO22912	9XB	1140	3/4" x 2 7/8" 19.1mm x 98.4mm	12.7 Typ D	5/16" 7.9mm	1/4" 6.4mm	9.9	252	5.1	2.3	1/4"	92	103	9.7	
E	CP-4447-RUVABTO22964	7XB	900	3/4" x 5 13/16" 19.1mm x 147.6mm	12.7 Typ D	3/8" 9.5mm	5/16" 7.9mm	11.9	303	6.0	2.7	1/4"	92	102	5.5	

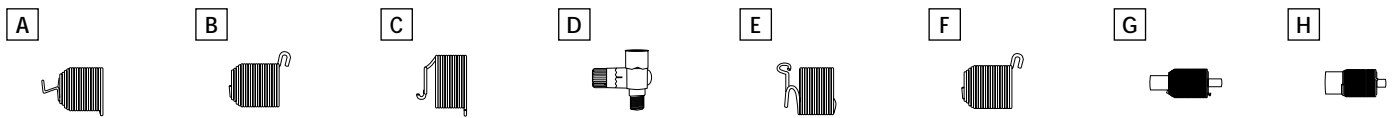
Mitgeliefertes Zubehör:

CP-4450 & CP-4444 – Werkzeughaltefeder, Teil Nr. A-092007

CP-4447 – Schnellwechselhaltefeder, Teil Nr. A-050282

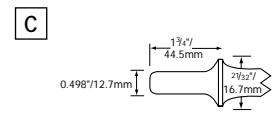
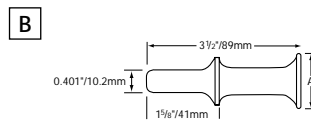
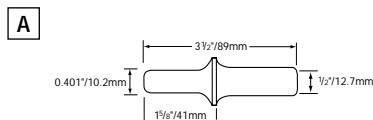
Alle Niethämmer sind mit einem Luftmengenregler ausgestattet.

Niethämmer – Zubehöre



Zubehöre CP-4444, CP-4450 & CP-4447

BILD NR.		TYP	
	passend zu		Teil Nr.
A	CP-4444, 4450	Schnellwechselhaltefeder	A046094
B	CP-4444, 4450	Geschlossene Haltefeder	A046096
C	CP-4444, 4450	Schnellwechselhaltefeder	A092007
D		Luftmengenregler	CA085203
E	CP-4447	Schnellwechselhaltefeder	A050282
F	CP-4447	Geschlossene Haltefeder	A047096
G	CP-4447	Nagelaufsatz für CP-4447 RUSAB	P042448
H	CP-4447	Nagelaufsatz für CP-4447 RUVAB	P047810



Niet- und Flachdörper CP-4444 & CP-4450

Nietdörper Typ I: 10,2mm Einsteckende

BILD NR.	NIETKOPF	TEILNUMMER NACH NIETDURCHMESSER				
		3/32" (2.4mm)	1/8" (3.2mm)	5/32" (4.0mm)	3/16" (4.8mm)	1/4" (6.4mm)
A	Halbrund (AN-430)	P089206	P089207	P089208	P089209	P089210*
A	Linsenkopf (AN-455)	P089211	P089212	P089213		P089215*
A	Universal (AN-470)	P089221	P089222	P089223	P089224	P089225*
A	Rohniet, unbehandelt	P071108				
A	Rohniet, behandelt	P080178				

* Diese Nietdörper sind nur in Verbindung mit der Schnellwechselhaltefeder (Teil Nr. A046095) zu benutzen.

Flachdörper Typ I: 10,2mm Einsteckende

BILD NR.	A		10,2MM EINSTECKENDE	12,7MM EINSTECKENDE
	in.	mm		
B	1"	25.4	A046090	
B	1 1/4"	31.8	A089232	A047091
B	1 1/2"	38.1	A089233	
B	1 3/4"	44.5	A046091	

Nietdörper für CP-4447

Nietdörper Typ D: 12,7mm Einsteckende

BILD NR.	NIETDÖPPER	TEILNUMMER NACH NIETDURCHMESSER		
		3/16" (4.8mm)	1/4" (6.4mm)	5/16" (8.0mm)
C	Halbrund (AN-430)	P089240	P089241	P089242*
C	Linsenkopf (AN-455)	P089244	P089245	
C	Linsenkopf geändert (AN-456)	P089248	P089244	P089245*
C	Universal (AN-470)	P089252	P089253	P089254*
C	Rohniet, unbehandelt	P070995		
C	Rohniet, behandelt	P080198		

* Für Haltefeder, Teil Nr. A-047095

Schweißnahtschläger und Nadelabklopper

A



B



C



D



E



Schweißnahtschläger

BILD NR.	WERKZEUGTYP	TEIL NR.	AUSFÜHRUNG	SCHLÄGE PRO MINUTE	BOHRUNG X HUB	EINSTECK-ENDE	LÄNGE		GEWICHT		LUFTEIN-LAB	LÄRM-PEGEL	SCHALL-LEIST.-PEGEL	VIBRA-TIONS-PEGEL
							in.	mm	lbs	kg				
A	CP-0456-LESAR	TO13046	Gerade	4300	15/16" x 1" 23.8mm x 25.4mm	'WF' 1/2" Qtr. Oct	8.6	219	3.5	1.6	1/4"	95	106	16.0
A	CP-0456-BESAR	TO13212	Gerade Blasfunktion	4300	15/16" x 1" 23.8mm x 25.4mm	'WF' 1/2" Qtr. Oct	9.9	251	4.0	1.8	1/4"	95	106	16.0
B	CP-9356	TO21959	Gerade	4600	1" x 1 1/8" 25.4mm x 28.6mm	'B' 1/2" Vkt	9.4	238	3.7	1.7	3/8"	101	112	16.7

Nadelabklopper

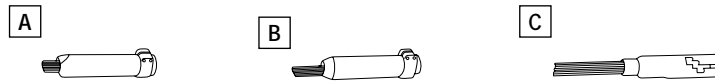
BILD NR.	WERKZEUGTYP	TEIL NR.	AUSFÜHRUNG	SCHLÄGE PRO MINUTE	BOHRUNG X HUB	LÄNGE		GEWICHT		LUFTEIN-LAB	LÄRM-PEGEL	SCHALL-LEIST.-PEGEL	VIBRA-TIONS-PEGEL
						in.	mm	lbs	kg				
C	CP-0456-LASAR*	TO13049	Gerade	4300	15/16" x 1" 23.8mm x 25.4mm	16.2	413	6.0	2.7	1/4"	97	108	16.9
C	CP-0456-LASAV*	TO13050	Gerade	4300	15/16" x 1" 23.8mm x 25.4mm	16.2	413	6.0	2.7	1/4"	97	108	16.9
-	CP-0951	TO22306	Gerade	3600	25/32" x 1 1/8" 19.8mm x 28.6mm	13.6	346	5.3	2.4	3/8"	89	100	11.9
D	CP-0952	TO19191	Pistole	3900	15/16" x 1 1/8" 23.8mm x 28.6mm	13.2	337	13.2	5.9	3/8"	93	104	6.6
E	CP-9356-NS*	TO22165	Gerade	4600	1" x 1 1/8" 25.4mm x 28.6mm	17.0	432	17.0	6.0	3/8"	101	112	16.7

Hinweis: Die Typen CP-0951 & CP-0952 sind in Europa nicht erhältlich

Bei den Schweißnahtschlägern Typ CP-0456 ist der Meißel (Teil Nr. P084376) im Lieferumfang enthalten

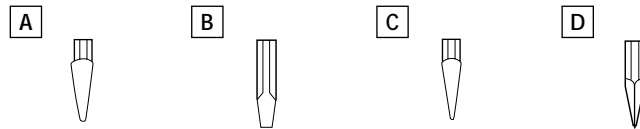
* Nach Entfernen der Nadelabklopfersätze können die gekennzeichneten Typen als Hämmer benutzt werden.

Schweißnahthammer und Nadelabklopfer – Zubehör



Nadelabklopferaufsätze für Hämmer

BILD NR.	BESCHREIBUNG	Teil Nr.
A	Für CP-0456-LASAV Rechteckig	P103106
B	Für CP-0456-LASAN Rund	P103105
C	Für CP-9356-NS Rund	P136983



Meissel für CP-0456 & CP-9356

BILD NR.	MEISSELTYP	GESAMTLÄNGE		TYP FÜR CP-0456, CP-0457, CP-0458 (WERKZEUGHALTER WF)	TYP FÜR CP-9356 (WERKZEUGHALTER B)
		in.	mm	Teil Nr.	Teil Nr.
A	Runde Nase, 1/4" (6.4mm)	7 1/2"	191	P073222	-
B	Flachmeissel, 5/8" (15.9mm)	4"	102	P073781	WP123997
B	Flachmeissel, 5/8" (15.9mm)	7 1/2"	191	P073225	WP123996
B	Flachmeissel, 1 3/8" (35mm)	4"	102	P072213	-
B	Flachmeissel, 1 3/8" (35mm)	6 1/2"	165	-	WP123998
B	Flachmeissel, 1 3/8" (35mm)	9"	229	P084175	-
B	Flachmeissel, 1 3/8" (35mm)	12"	305	P084176	-
B	Flachmeissel, 1 3/8" (35mm)	18"	457	P084177	-
B	Flachmeissel, 1 3/4" (44mm)	5 3/8"	213	P070982	-
B	Meissel gekröpft 1 3/8" (35mm)	6 1/2"	165	P084376	WP123999
C	Meissel, 1/4" (6.4mm)	7 1/2"	191	P073224	-
D	Spitzmeissel 1/4" (6.4mm)	7 1/2"	191	P073223	WP123995
	Körnmeissel, 3/16" (14.8mm)	4"	102	P072215	-
	Rohling	7"	178	P008917	WP123994

Nadelsätze für CP-0456, CP-0951, CP-0952, CP-9356

DURCHMESSER		LÄNGE		ANZAHL NADELN		STAHL
in.	mm	in.	mm			Teil Nr.
1/8"	3	7"	178	19		P100146
5/64"	2	7"	178	29		NP123905
5/64"	2	7"	178	53		NP123906
3/32"	2.4	7"	178	14		NP123934
1/8"	3	5"	127	19		P136403
1/8"	3	7"	178	12		NP123901
1/8"	3	7"	178	19		P100146
1/8"	3	7"	178	23		NP123902
1/8"	3	7"	178	28		NP123903

DURCHMESSER		LÄNGE		ANZAHL NADELN		STAHL NADEL PAKET
in.	mm	in.	mm			Teil Nr.
1/8"	3	7"	178	250		NP137638

DURCHMESSER		LÄNGE		ANZAHL NADELN		BERYLLIUM
in.	mm	in.	mm			Teil Nr.
1/8"	3	7"	178	19		P106455

DURCHMESSER		LÄNGE		ANZAHL NADELN		BERYLLIUM NADEL PAKET
in.	mm	in.	mm			Teil Nr.
1/8"	3	7"	178	100		P137855

DURCHMESSER		LÄNGE		ANZAHL NADELN		ROSTFREI
in.	mm	in.	mm			Teil Nr.
1/8"	3	7"	178	19		P106454

Gravierstift

A



B



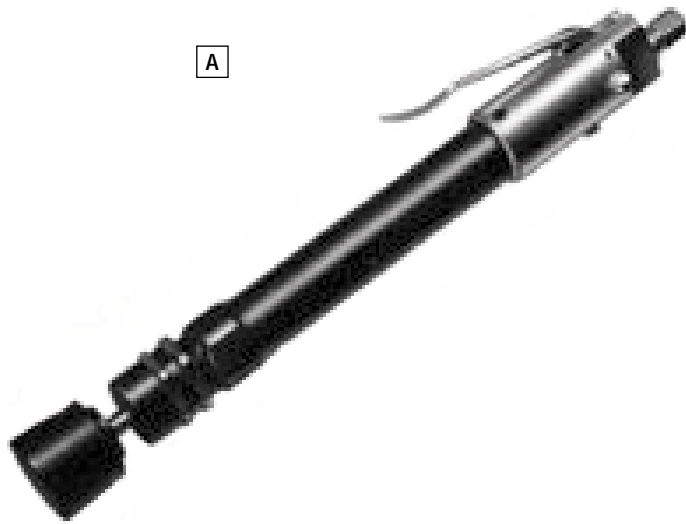
Gravierstift – AIR SCRIBE®

BILD NR.	WERKZEUGTYP	TEIL NR.	LÄNGE		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH		EMPF. SCHLAUCH DURCHMESSER (LW)		LUFTEINLAß	LÄRMPEGEL	VIBRATIONS-PEGEL
			in.	mm	oz	kg	scfm	l/s	in.	mm	BSP/NPT	dB(A)	ms ⁻²
A	CP-9361	T012644	5	127	5	0.14		1	3/16"	5	1/4"	79	2.7
B	CP-9361-1	T011970	5	127	5	0.14		1	3/16"	5	1/4"	79	2.7

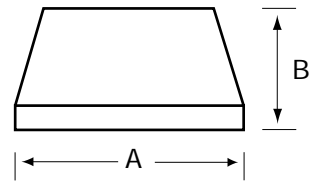
Gravierstift Kit, CP-9361-1 besteht aus:

Menge	Teil Nr.	Bezeichnung
(1)	CP-9361	Gravierstift
(1)	P-054207	Kolben für Meißel
(1)	P-054183	Flachmeißel zum Schaben und Entgraten
(1)	P-054184	Rohling, kann für Spezialarbeiten zugeschliffen werden
(1)	P-054182	Meißel mit runder Nase zum Säubern von Innenradien
(2)	P-054177	Schreibköpfe mit Hartmetallplättchen zum Schreiben und Markieren
(1)	P-043886	Zuluftschlauch LW 4,8mm und 2,5m lang
(1)	P-056381	Luftfilter
(1)	P-137979	Tragekoffer

Stampfer



B



Stampfer

BILD NR.	WERKZEUGTYP	TEIL NR.	SCHLÄGE PRO MINUTE	BOHRUNG X HUB	FUßDURCHMESSER		LÄNGE		GEWICHT		LUFTEINLAB	LÄRM-PEGEL	SCHALLLEIST.-PEGEL	VIBRATIONSPEGEL
					in.	mm	in.	mm	lbs	kg				
A	CP-4711-LYRA	T022443	850	1 1/16" x 4" 27mm x 102mm	2.5"	64	18"	457	9.25	4.2	1/4"	95	106	60.3

Stampferfüße

BILD NR.	DURCHMESSER 'A'		HÖHE 'B'		MATERIAL	TEIL NR.
	in.	mm	in.	mm		
B	2.50"	64	1.87"	48	Aluminium, gummiummantelt	P084403
B	2.25"	57	3.62 ^{***}	92 ^{**}	Aluminium	P127672
B	2.37"	60	3.5 ^{***}	89 ^{**}	Gummi	P089106

^{**} 3/4" - 19mm Breite

Sicherheitshinweise

Generelle Sicherheitshinweise für die Bedienung von Druckluftwerkzeugen

Das Ziel von Desoutter ist es, Werkzeuge zu produzieren, die dem Werker helfen, geschützt und effizient zu arbeiten.

Die wichtigste Sicherheitseinrichtung für diese und jedes andere Werkzeug ist der Bediener selbst. Sorgfalt und gutes persönliches Urteilsvermögen sind der beste Schutz gegen Verletzungsgefahren.

Jeder Einzelne sollte sich die auf den Werkzeugen und am Arbeitsplatz angebrachten Sicherheits-, Gefahren- und Warnhinweise genau anschauen und diese unbedingt befolgen. Die Bediener sollten die Sicherheitsvorschriften, die dem jeweiligen Werkzeug beigegeben sind, lesen und diese befolgen. Sollten Sie eine Kopie dieser Anweisungen benötigen, nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrer örtlichen Desoutter Vertretung auf.

Probieren Sie aus, wie jedes einzelne Werkzeug zu bedienen ist. Selbst wenn Sie zuvor mit ähnlichen Werkzeugen gearbeitet haben, ist die sorgfältige Kontrolle eines jeden Werkzeugs, bevor Sie es einsetzen, unbedingt erforderlich. Sie sollten das "Gefühl" für das Werkzeug und dessen Einsatzfähigkeit, -einschränkungen und Risikomöglichkeiten sowie die Bedienung und Abschaltung kennenlernen.



Alle Werkzeuge wurden so konstruiert, dass sie gemäß der DIN ISO 2787-Vorschrift mit einem Leistungsdruck von 6,3 bar +/- 0,15 bar bedient werden können.

Der Geräuschpegel von +/- 3dB(A)*, der anhand des CAGI-PNEUROP Testcodes bzw. der PNEUROP PN8NTC1.2. "Vibrationswertmessung" erfolgte, wurde gemäß DIN ISO 8662 ermittelt.

*Die Meßwerte wurden unter Zugrundelegung der angebenen Normen im Verlauf von Laborversuchen ermittelt und können nicht für eine individuelle Risikobewertung herangezogen werden. Werte, die an individuellen Arbeitsplätzen gemessen werden, können durchaus höher ausfallen, als die vorstehend angegebenen Meßdaten. Die tatsächlichen Messwerte und das zu erwartende Schadensrisiko sind von der Handhabung durch den Werker, dem Arbeitsplatz und dessen Umgebung sowie der Bedienzeit und der körperlichen Konstitution des Werkers abhängig und daher von Anwendungsfall zu Anwendungsfall unterschiedlich. Wir, übernehmen daher bei der Verwendung der von uns genannten Messergebnisse anstatt der tatsächlichen Werte keinerlei Verantwortung für hierdurch mittelbar oder unmittelbar am Arbeitsplatz entstandene Schäden, über die wir keinerlei Kontrolle hatten.

Die Werkzeuge sind CE-geprüft, um den Europäischen Maschinenanweisungen gerecht zu werden.

Einzelne Spezifikationen können geändert werden, ohne dass es hierzu einer besonderen Mitteilung bedarf.

Ergänzende Informationen zu Berufskrankheiten und Sicherheitshinweisen können über die folgende Web-Site abgerufen werden:
<http://www.osha.gov> (für die USA)
<http://europe.osha.eu.int> (für Europa)



Gefahr beim Umgang mit Druckluft

- Unter Druck stehende Luft kann zu Verletzungen führen. Richten Sie deshalb den Luftschlauch niemals auf sich selbst oder andere Personen. Entfernen Sie niemals Schmutz mit Druckluft von Ihrer Kleidung. Die Abluft muß von Ihnen oder anderen Personen in der Arbeitsumgebung stets abgeleitet werden.
- Kontrollieren Sie immer, ob beschädigte oder lockere Schläuche oder sonstige Installationen vorhanden sind und tauschen Sie diese erforderlichenfalls aus, bevor Sie das Werkzeug in Betrieb nehmen. Lockere Luftschläuche können schwerwiegende Verletzungen hervorrufen.
- Trennen Sie das Werkzeug von der Luftzuführung, wenn es nicht benutzt wird, Zubehör angeschlossen werden, das Drehmoment gesetzt wird oder Reparaturen durchgeführt werden.
- Setzen Sie das Werkzeug nicht unter permanenten Luftdruck, um dessen Arbeitsleistung zu steigern. Dieses kann Verletzungen hervorrufen und die Lebensdauer des Werkzeugs einschränken.
- Montieren Sie keine Schnellkupplungen an das Werkzeug. Vibrationen können Bruchstellen am Luftschlauch verursachen. Verwenden Sie statt dessen Schnellkupplungen am Ende des kurzen Führungsschlauchs.
- Werden Universal-Drehkupplungen verwendet, müssen Befestigungsstifte zur Vermeidung von Unfallgefahren durch falsche Schlauchverbindungen montiert werden.
- Druckluftwerkzeuge sind nicht für eine Verwendung in explosiver Arbeitsumgebung vorgesehen und verfügen nicht über eine Isolierung für eine Benutzung an elektrischen Netzteilen/-geräten.



Gefahr durch Projektile

- Tragen Sie stets einen schlagbeständigen Augen- und Gesichtsschutz, wenn Sie im Bereich der Werkzeuge arbeiten oder diese in Ihrer Umgebung repariert werden.



Gefahr durch Einatmung

- Ein geeigneter Mundschutz muß getragen werden, wenn mit Materialien gearbeitet wird, die durch die Luft gewirbelt werden.



Gefahr durch Lärmbelästigung

- Ein Verlust des Gehörs kann durch langanhaltende Lärmbelästigung hervorgerufen werden.
- Benutzen Sie den von Ihrem Arbeitgeber oder der zuständigen Berufsgenossenschaft vorgeschriebenen Ohrschutz.



Gefahr durch Vibrationsbelastung

- Sich wiederholende Arbeitsabläufe, unbeholfene Bewegungen und die Vibrationsbelastung können zu gesundheitlichen Schäden an Ihren Händen oder Armen führen.
- Falls Taubheit, Kribbeln, Schmerzen oder eine Weißhäutigkeit auftreten, beenden Sie die Arbeit mit dem Werkzeug und suchen Sie einen Arzt auf.



Gefahr durch Verheddern

- Um das Risiko durch Verheddern zu reduzieren, tragen Sie bitte keine locker sitzende Kleidung, wenn Sie mit rotierenden Zubehöerteilen arbeiten.



Zusätzliche Gefahren

- Ausrutschen, Stolpern bzw. Hinfallen gehören zu den Hauptursachen für schwerwiegende oder tödliche Verletzungen. Achten Sie daher auf Schläuche oder Kabel, die auf dem Boden liegen oder sich in Ihrem übrigen Arbeitsbereich befinden.
- Die Werker oder das Wartungspersonal müssen gesundheitlich so fit sein, dass Sie den an sie gestellten Arbeitsanforderungen gerecht werden und die Größe, das Gewicht und die Kraft des Werkzeugs handhaben können.
- Entgratwerkzeuge sollten benutzt werden, um das Schnittverletzungs- und Hautabschürfrisiko durch scharfe Ränder zu minimieren.
- Tragen Sie auf jeden Fall Arbeitshandschuhe, um Ihre Hände vor scharfen Kanten zu schützen.

Allgemeine Sicherheitsanweisungen für Werkzeuggruppen

Ergänzend zu den allgemeinen Sicherheitsanweisungen informieren wir Sie nachstehend über zusätzliche Sicherheits- und Warnhinweise, die für eine gefahrgeschützte Bedienung der jeweiligen Werkzeuggruppen erforderlich sind:



Schlagende Werkzeuge (Hämmer, Nadelabklopfer, Gravierer, Stampfer)

- Alle Meißel, Nietdöpper und andere zugehörigen Ersatzteile sollten vor dem Einsatz auf Risse, übermäßigen Verschleiß oder andere Beschädigungen hin überprüft werden. Teile, die Beschädigungen aufweisen, sollten umgehend ausgetauscht werden.
- Benutzen Sie diese Werkzeuge niemals ohne die vorgeschriebenen Sicherheitshalterungen (Haltefeder, Schnellwechselfutter, etc.)



Zubehör

- Benutzen Sie nur Zubehöerteile der korrekten Größe und angepaßt an die Werkzeugausführung. Werkzeuge und Zubehör dürfen auf keinen Fall und in irgendeiner Weise modifiziert werden.
- Beachten Sie, daß die Hämmer immer mit den richtigen Haltefedern ausgerüstet sind.



Wenn Sie an weiteren Informationen zum Thema Ergonomie am Arbeitsplatz interessiert sind, fragen Sie bitte nach der Literatur LT1278. Gerne erhalten Sie diese kostenlos.

Andere Produkte

Bohrmaschinen



Druckluftmotoren



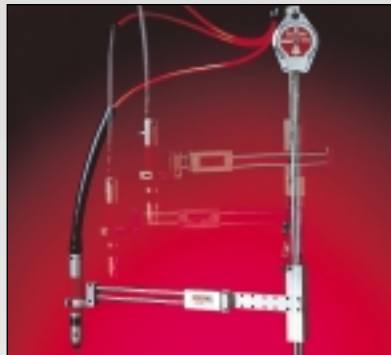
Vorschubeinheiten zum Bohren und Gewindeschneiden



Schlagschrauber



Zubehör



Drucknietmaschinen



Schrauber



Schleifer



Drehschwingschleifer



Meßgeräte



Schraubsysteme



Montagesysteme

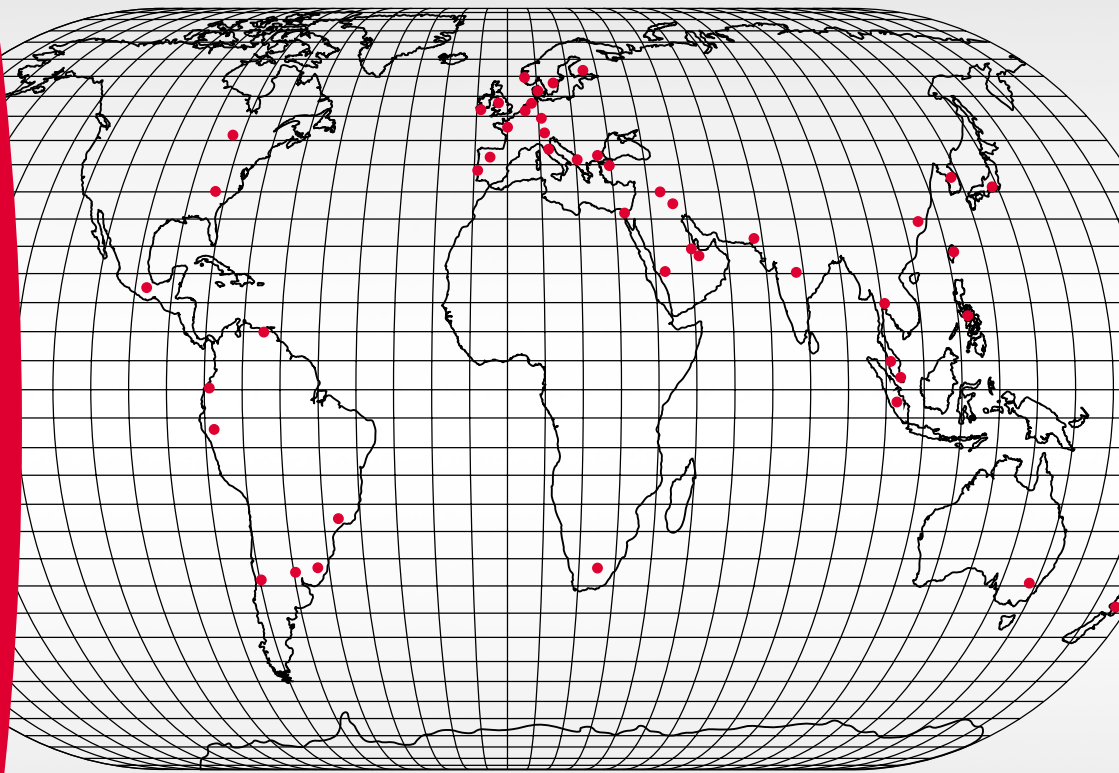




Companies within the Atlas Copco Group

Kontakt:

- Asien, Australien, Neuseeland, Japan
Telefon (852) 235 70 963
Telefax (852) 276 31 875
- Österreich
Telefon (43) 2246 4677
Telefax (43) 2246 4682
- Belgien, Luxemburg
Telefon (32) 2 660 4938
Telefax (32) 2 672 6092
- Frankreich
Telefon (33) 2 40 80 20 00
Telefax (33) 2 40 33 27 07
- Deutschland
Telefon (49) 6181 4110
Telefax (49) 6181 411184
- International
Telefon (44) 1442 344 300
Telefax (44) 1442 344 602
- Italien
Telefon (39) 039 244 101
Telefax (39) 039 465 5025
- Niederlande
Telefon (31) 765 878 668
Telefax (31) 765 878 825
- Portugal
Telefon (35) 11 3158792
Telefax (35) 11 3158793
- Südafrika
Telefon (27) 11 821 9300
Telefax (27) 11 821 9360
- Spanien
Telefon (34) 91 590 3152
Telefax (34) 91 590 3161
- Großbritannien
Telefon (44) 1442 344 301
Telefax (44) 1442 344 600
- USA, Mexiko, Kanada
Telefon (1) 800 367 2442
Telefax (1) 800 232 6611



Certificate No. FM28383
Desoutter Limited
ISO 9001 Registered